

Part number:

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

HIDROMA
SISTEMS

UKŁADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

GRUPPI RUOTA GR

Wheel Gear Motors

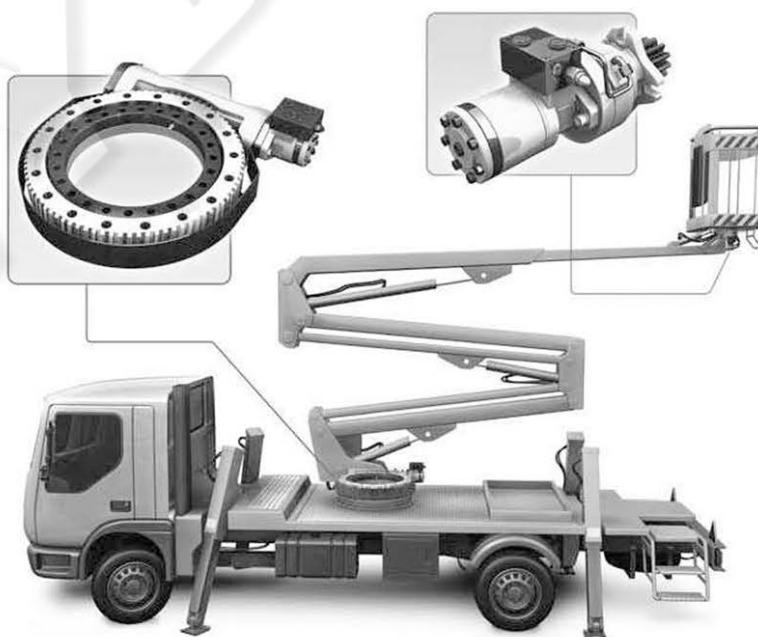
La gamma di riduttori ruota si sviluppa con i seguenti modelli:

- la SERIE GR, completa di motore idraulico orbitale integrato con o senza freno di parcheggio.

I riduttori ruota serie GR hanno una concezione semplice e robusta e possono essere dotati di un efficiente e collaudato sistema di disinnesco.

The range of wheel gear motors comprises the following models:

- the GR SERIES, complete with integrated orbital hydraulic motor, with or without parking brake. GR series wheel gear motors are of simple, strong design and can be equipped with an efficient, tried and tested release system.



DEFINIZIONI TECNICHE - TECHNICAL DEFINITIONS

RAPPORTO DI RIDUZIONE i

È il rapporto tra la velocità in entrata n_1 e la velocità di uscita n_2 del riduttore
 $i = n_1/n_2$.

VELOCITÀ CONTINUA IN ENTRATA $n_{1\text{cont}}$. (giri/min.)

È la velocità massima in entrata al riduttore per un funzionamento continuo.

VELOCITÀ INTERMITTENTE IN ENTRATA $n_{1\text{int}}$. (giri/min.)

È la velocità massima in entrata al riduttore per un funzionamento intermittente di breve durata; è necessario non oltrepassare questi valori per un tempo superiore a 5 minuti ogni ora di funzionamento.

COPPIA CONTINUA M_{cont} (daNm)

È il valore della coppia continua trasmissibile in uscita dal riduttore calcolata secondo norme ISO DP 6336.

COPPIA INTERMITTENTE M_{int} (daNm)

È il valore della coppia trasmissibile in uscita dal riduttore per un funzionamento intermittente di breve durata; è necessario non oltrepassare questi valori per un tempo superiore a 5 minuti ogni ora di lavoro.

COPPIA MASSIMA O DI PICCO M_{max} (daNm)

È il valore della coppia massima trasmissibile in uscita dal riduttore come picco istantaneo o per brevissime durate; è necessario non oltrepassare questi valori per un tempo superiore a 30 secondi ogni ora di lavoro.

POTENZA NOMINALE P_n (kW)

È la potenza meccanica trasmissibile dal riduttore con funzionamento continuo $P_n = M_c \cdot n_{1\text{cont}} / i$. Nella tabelle vengono indicati valori medi; i reali valori variano a seconda del rapporto di riduzione e delle relative coppie continue trasmissibili.

POTENZA TERMICA P_t (kW)

È la potenza che il riduttore può trasmettere in continuo con normale lubrificazione a sbattimento e temperatura dell'olio di 90°C; per potenze continue superiori occorre prevedere una circolazione o eventuale raffreddamento dell'olio lubrificante.

CARICHI RADIALI (daN)

I carichi applicabili sono riferiti a una durata richiesta $n_2 \cdot h = 100.000$ con velocità continua in uscita $n_2 = 50$ giri/min e una durata teorica dei cuscinetti di 2.000 ore.

REDUCTION RATIO i

The ratio resulting from the input speed n_1 and the output speed of the wheel hub n_2 .
 $i=n_1/n_2$.

CONTINUOUS INPUT SPEED $n_{1\text{cont}}$ (rpm)

Maximum input speed permitted in continuous working operation of the wheel hub.

INTERMITTENT INPUT SPEED $n_{1\text{int}}$ (rpm)

Maximum intermittent input speed permitted. The values of $n_{1\text{int}}$. Must not to be exceeded over a period of 5 min. per working hour.

CONTINUOUS TORQUE M_{cont} (daNm)

The value of the output torque that can be transmitted continuously by the wheel hub calculated according to ISO DP 6336 rules

INTERMITTENT TORQUE M_{int} (daNm)

The value of output torque that can be transmitted by the wheel hub over a short intermittent period of time. The value of M_{int} . Must not be exceeded over a period of 5 min. per working hour.

MAXIMUM OR PEAK TORQUE M_{max} (daNm)

The value of the output torque that can be transmitted by the wheel hub for an instantaneous peak situation. The value of M_{max} must not exceed over a period of 30 sec. per working hour.

NOMINAL POWER P_n (Kw)

The value of mechanical power that the wheel hub can transmit under continuous working conditions $P_n = M_c \cdot n_{1\text{cont}} / i$.

The average values are indicated on the tables; the actual values change according to the reduction ratio and the respective continuous torque transmitted.

THERMAL RATING P_t (Kw)

The value of power that the wheel hub can transmit continuously with normal splash lubrication and maximum oil temperature of 90°C; for values of higher continuous power it is necessary to cool the lubricating oil or to circulate it through the wheel hub.

RADIAL LOADS (daN)

The applicable loads apply to a requested lifetime period $n_2 \cdot h = 100.000$ with a continuous output speed $n_2 = 50$ rpm and an expected life-time of 2.000 hours.

LUBRIFICAZIONE - LUBRICATION

- I riduttori Dinamicoil serie GR vengono sempre forniti completi di olio.

- I riduttori Dinamicoil serie EH vengono sempre forniti privi di olio. Per la lubrificazione dei riduttori consigliamo olio minerale ad attivazione EP con classe di viscosità SAE 90 a norme SAE J 306.

Nel caso siano previste grandi variazioni di temperatura si raccomanda di utilizzare lubrificanti sintetici con classe di viscosità VG 150 o VG 220.

Ad installazione avvenuta accertarsi visivamente attraverso il tappo di livello che questo raggiunga il livello corretto.

Il primo cambio dell'olio deve essere effettuato dopo le prime 150 ore di funzionamento e successivamente ogni 2000 ore e comunque almeno una volta all'anno.

- The series GR Dinamic Oil wheel hubs are always supplied with oil within the hub as standard.

- The series EH Dinamic Oil wheel hubs are always supplied without oil within the hub as standard.

We suggest mineral oil with EP activation and SAE 90 viscosity as advised by J 306 rule.

We recommend that in the case of wide temperature variance the use of synthetic oil with VG 150 or VG 220 viscosity.

The wheel hub must be properly maintained in order to achieve optimum performance. After installation of the wheel hub, always check for the correct level of oil using the level plug.

First oil change : after 150 hours and subsequently repeat the operation after 2000 working hours. The oil change procedure is directly related to severity of the wheel hub application but must be performed once per year even for wheel hubs working intermittently for short periods.

Avoid using and mixing different brands and viscosity of oil. NEVER MIX MINERAL WITH SYNTHETIC OILS.

SCELTA DEL RIDUTTORE RUOTA - WHEEL HUB SELECTION

Per effettuare una scelta corretta del riduttore ruota occorre identificare la resistenza al moto del veicolo e successivamente verificare la forza di trazione dei riduttori.

$$F_t = R_m \quad (\text{daN})$$

RESISTENZA AL MOTO Rm

La resistenza al moto è la somma di varie componenti di cui le più significative sono:

$$R_m = R_r + R_s + R_g \quad (\text{daN})$$

R_r = Resistenza al rotolamento delle ruote o cingoli

R_s = Resistenza in salita

R_g = Resistenza al gancio

RESISTENZA AL ROTOLAMENTO Rr

$$R_r = P * K_r \quad (\text{daN})$$

dove:

P = Peso del veicolo espresso in (daN)

K_r = coefficiente di resistenza al rotolamento

RESISTENZA IN SALITA Rs

$$R_s = P * 0.01 * p\% \quad (\text{daN})$$

dove:

P = Peso del veicolo espresso in (daN)

p% = pendenza in percentuale

RESISTENZA AL GANCIO Rg

Questa componente deve essere considerata nel caso in cui il veicolo debba trainare attrezzi o rimorchi.

FORZA DI TRAZIONE Ft

Una volta identificata la resistenza al moto del veicolo è possibile identificare la coppia necessaria T2 considerando che la forza di trazione sia minore della forza trasmissibile per aderenza al terreno.

$$F_t = R_m < F_a = P * K_a \quad (\text{daN})$$

$$T_2 = F_t * r/nr \quad (\text{daNm})$$

dove:

P = Peso del veicolo espresso in (daN)

K_a = coefficiente di aderenza

r = raggio ruota motrice (mt)

nr = numero di ruote motrici

CARICHI RADIALI

Sul riduttore ruota grava il peso del veicolo e si rende pertanto necessario verificare la capacità di carico dei cuscinetti.

Per ogni singolo riduttore vengono riportate le curve dinamiche di carico che sono riferite ad una durata n2 * h = 100.000.

La Dinamicoil fornisce i dati riferiti al solo carico radiale agente sulla ruota, nel caso siano previsti carichi laterali (ad esempio per ruote sterzanti) vi preghiamo di contattare il servizio tecnico commerciale Dinamicoil.

In order to specify the correct wheel hub it is necessary to identify the vehicle motion resistance and subsequently verify the wheel hub traction force.

$$F_t = R_m \quad (\text{daN})$$

MOTION RESISTANCE Rm

The resistance to motion is the result of a number of different factors, the most significant are as follows:

$$R_m = R_r + R_s + R_g \quad (\text{daN})$$

R_r = Wheels or tracks rolling resistance

R_s = Gradient resistance

R_g = Hook resistance

ROLLING RESISTANCE Rr

$$R_r = P * K_r \quad (\text{daN})$$

P = Vehicle weight expressed in (daN)

K_r = Rolling coefficient

GRADIENT RESISTANCE Rs

$$R_s = P * 0.01 * p\% \quad (\text{daN})$$

P = Vehicle weight expressed in (daN)

p% = Gradient percentage

HOOK RESISTANCE Rg

This component must only be considered when the vehicle has to tow trailers or other equipment

TRACTIVE FORCE Ft

Once the vehicle resistance to motion R_m has been identified, it is possible to calculate the torque needed T2 considering that the traction force must be lower than the force transmissible by adhesion to the ground .

$$F_t = R_m < F_a = P * K_a \quad (\text{daN})$$

$$T_2 = F_t * r/nr \quad (\text{daNm})$$

P = Vehicle weight measured in (daN)

K_a = Sliding coefficient

r = Driving wheel radius (mt)

nr = Driving wheel hubs

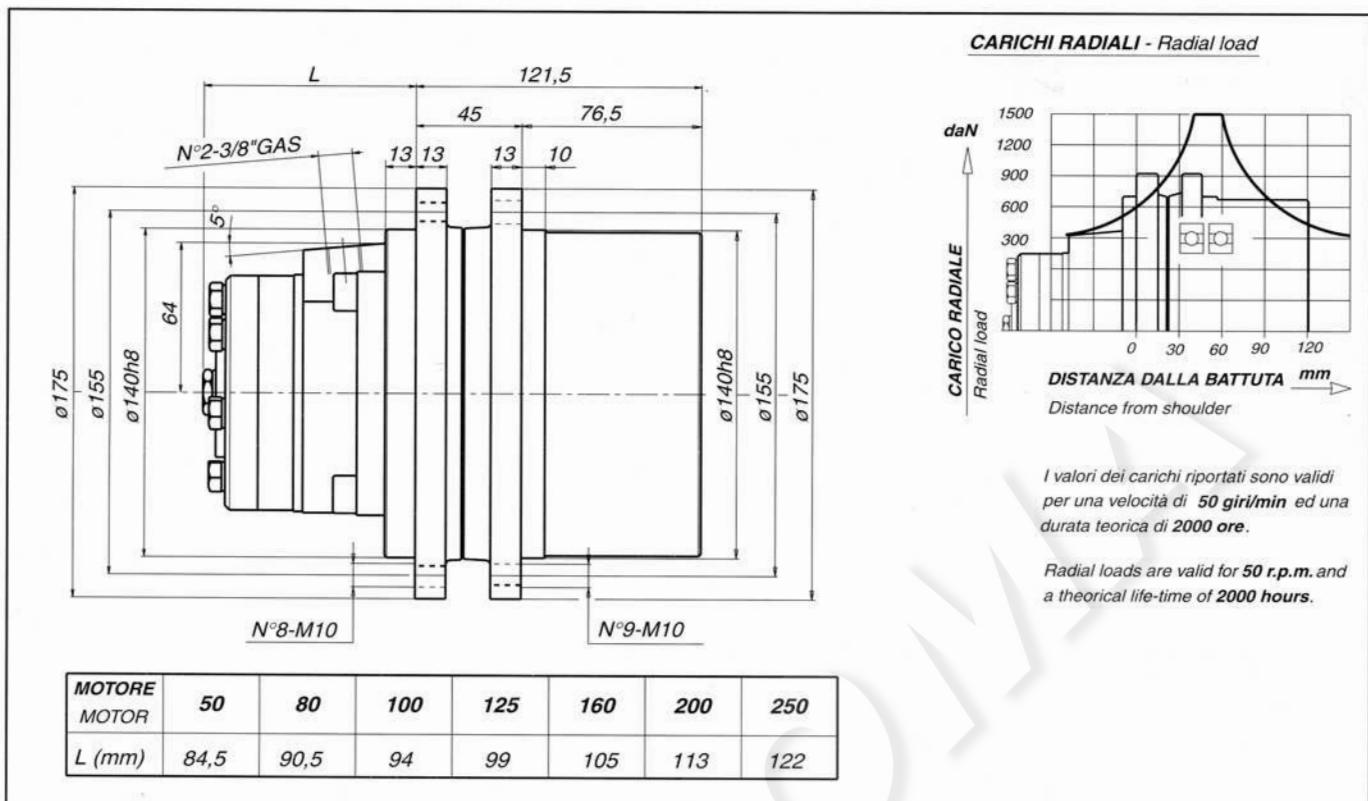
RADIAL LOADS

The weight of the vehicle adds load to the wheel hubs and therefore it is necessary to verify the bearings load capacity.

For each individual wheel hub there are diagrams showing the dynamic loads in relation to a n2 * h = 100.000 life-time taking into account a single radial load acting on a wheel.

In the case of lateral loads (e.g. steering wheels etc.) please contact our technical staff for further assistance.

SUPERFICIE ROAD CONDITION	Coefficiente di rotolamento Kr Kr rolling coefficient		Coefficiente di aderenza Ka Ka sliding coefficient	
	Pneumatico Tire	Cingolo Track	Pneumatico Tire	Cingolo Track
Calcestruzzo / Concrete	0,015	0,03	0,8	0,4
Asfalto / Asphalt	0,02	0,03	0,75	0,5
Macadam	0,025	0,04	0,75	0,5
Terra compatta / Comact ground	0,05	0,06	0,5	0,9
Terra agricola / Farm ground	0,2	0,01	0,6	0,9
Argilla / Clay	0,1	0,08	0,35	0,7
Sabbia / Sand	0,2	0,15	0,3	0,25
Neve / Snow	0,03	0,03	0,25	0,5



TIPO TYPE	MOTORE MOTOR	RIDUZIONE RATIO	CIL.TOT. TOT.DISPL.	COPPIA-TORQUE Mt				VELOCITA'-SPEED		POTENZA-POWER			
				cont.	Δ p daNm	max int. daNm	Δ p bar	picco peak daNm	Δ p bar	max r.p.m. n/min	Port. flow Lt/min	max cont. kW	max int. kW
GR80-MLR50	49	5,23	256,3	47	145	57	175	63	205	115	30	5,5	7
GR80-MLR80	83		434,1	80	145	96	175	106	205	68	30	5,5	7
GR80-MLR100	103		538,7	80	115	100	145	131	205	55	30	5,5	7
GR80-MLR125	127		664,2	80	95	100	120	150	190	45	30	5,5	7
GR80-MLR160	162		847,2	80	75	100	95	150	145	33	30	5	7
GR80-MLR200	205		1072	80	60	100	75	150	115	26	30	5	7
GR80-MLR250	255		1333	80	50	100	60	150	95	21	30	4,5	6

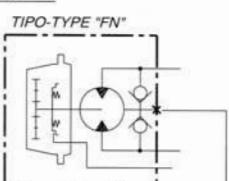
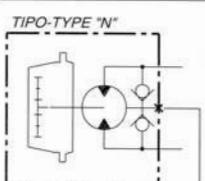
FRENO-BRAKE	
Coppia fren. braking torque	Δp apert. opening press.
daNm	bar
100	25

NOTE:

SERVIZIO CONTINUO: 8 ore su 24.
SERVIZIO INTERMITTENTE: 5 minuti per ogni ora di lavoro. Nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare l'80% dei valori di servizio continuo.
SERVIZIO DI PICCO: 1/2 minuto ogni ora di lavoro, nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare il 65% dei valori di servizio continuo.

CONTINUOUS DUTY: 8 hours a day
INTERMITTENT DUTY: 5 minutes per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 80% of the continuous duty values.

PEAK DUTY: 1/2 minute per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 65% of the continuous duty values.

SCHEMA IDRAULICO-Hydraulic diagram

Max contropressione a drenaggio chiuso 40 bar
40 bar max backpressure with drain line closed

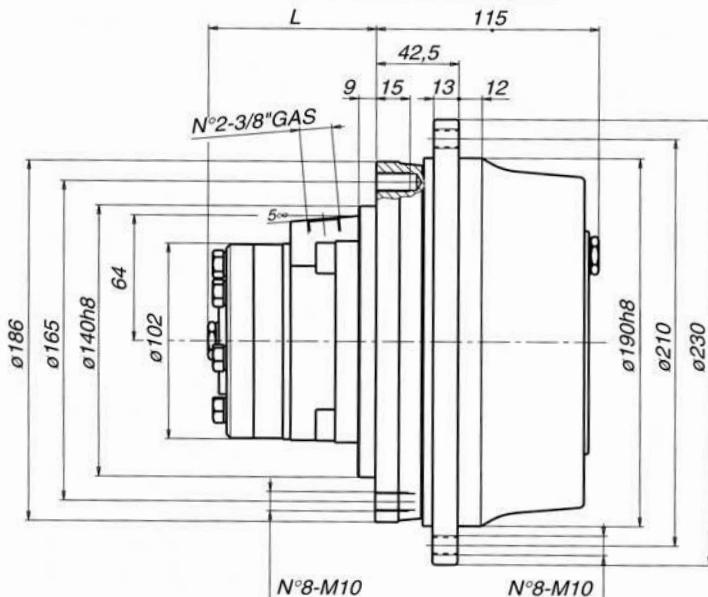
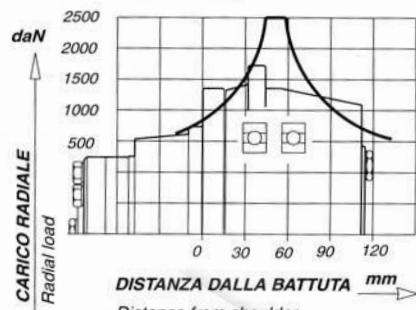
CODICE DI SCELTA - HOW TO ORDER:

Ese.: Riduttore Ruota-Wheel gear **GR80 FN-MLR100**

FN FRENO NEGATIVO-Negative brake

N SENZA FRENO-Without brake

CILINDRATA MOTORE
Motor displacement

**CARICHI RADIALI - Radial load**

I valori dei carichi riportati sono validi per una velocità di 50 giri/min ed una durata teorica di 2000 ore.

Radial loads are valid for 50 r.p.m. and a theoretical life-time of 2000 hours.

MOTORE MOTOR	50	80	100	125	160	200	250	300	375
L (mm)	80,5	86,5	90	95	101	109	118	129,5	140,5

TIPO TYPE	MOTORE MOTOR	RIDUZIONE RATIO	CIL.TOT. TOT.DISPL.	COPPIA-TORQUE Mt				VELOCITA'-SPEED		POTENZA-POWER			
				cont.	Δ p int.	max Δ p peak	Δ p bar	max r.p.m.	Port. flow	max cont.	max int.		
GR200-MLR50	6,2	49	303,8	56	145	67	175	74	205	98	30	5,5	7
GR200-MLR80			514,6	95	145	115	175	125	205	58	30	5,5	7
GR200-MLR100			638,6	118	145	142	175	156	205	46	30	5,5	7
GR200-MLR125			787,4	145	145	175	175	192	205	38	30	5,5	7
GR200-MLR160			1004	160	125	210	165	245	205	29	30	5	7
GR200-MLR200			1271	160	100	215	135	250	165	23	30	5	7
GR200-MLR250			1581	160	80	215	105	250	135	18	30	4,5	6
GR200-MLR300			1953	160	65	215	85	250	110	15	30	4	5
GR200-MLR375			2337	160	55	215	70	250	90	12	30	3,5	4,5

FRENO-BRAKE	
Coppia freno. braking torque daNm	Δ p apert. opening press. bar
180	30

NOTE:

SERVIZIO CONTINUO: 8 ore su 24.

SERVIZIO INTERMITTENTE: 5 minuti per ogni ora di lavoro.

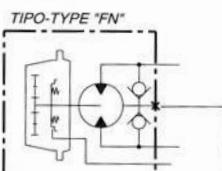
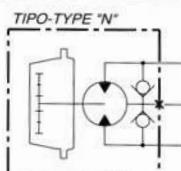
Nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare l'80% dei valori di servizio continuo.

SERVIZIO DI PICCO: 1/2 minuto ogni ora di lavoro, nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare il 65% dei valori di servizio continuo.

CONTINUOUS DUTY: 8 hours a day

INTERMITTENT DUTY: 5 minutes per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 80% of the continuous duty values.

PEAK DUTY: 1/2 minute per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 65% of the continuous duty values.

SCHEMA IDRAULICO-Hydraulic diagram

Max contropressione a drenaggio chiuso 40 bar
40 bar max backpressure with drain line closed

CODICE DI SCELTA - HOW TO ORDER:

Es.: Riduttore Ruota-Wheel gear GR200 FN-D-MLR100

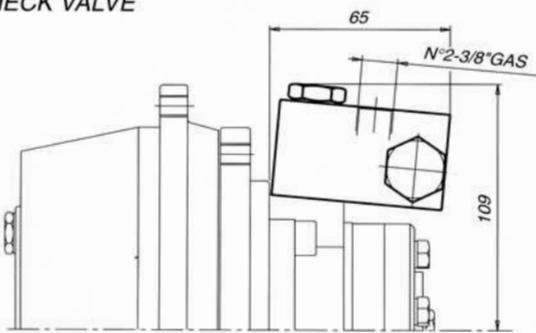
FN FRENO NEGATIVO-Negative brake
N SENZA FRENO-Without brake

DISINNESTO Optional
Mechanical release

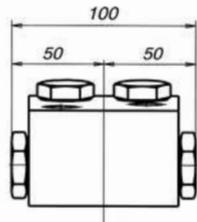
CILINDRATA MOTORE
Motor displacement

VALVOLE FLANGIABILI AI MOTORIDUTT.RUOTA GR - VALVES TO BE MOUNTED ON GR WHEEL GROUPS

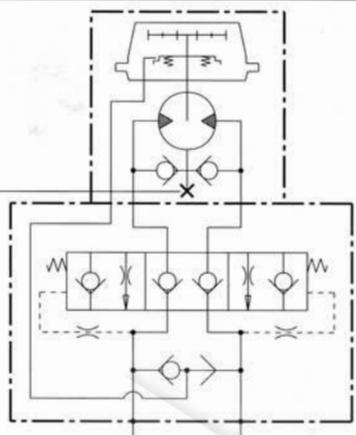
VALVOLA DI CONTROLLO A CASSETTO SERIE
CHECK VALVE



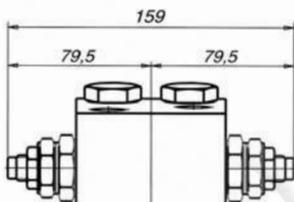
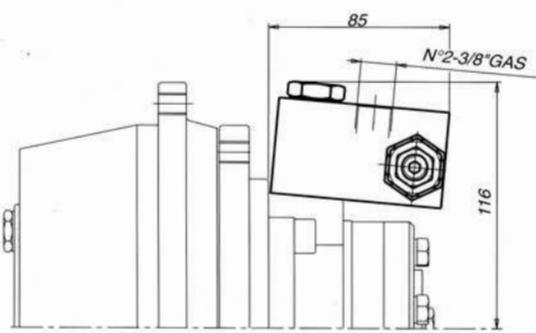
VBC MD



Massima contropressione a
drenaggio chiuso 40 bar
40 bar max backpressure
with drain line closed

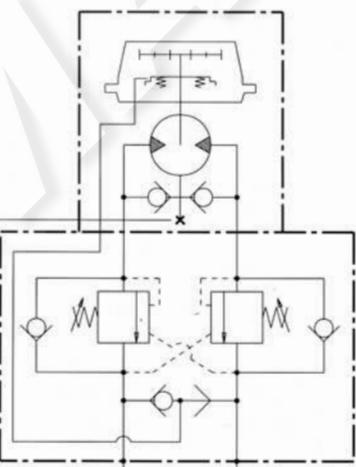


VALVOLA DI CONTROLLO ROTAZIONE CON SELETTRICE SERIE
DUAL OVERCENTER VALVE WITH FLOW SELECTOR

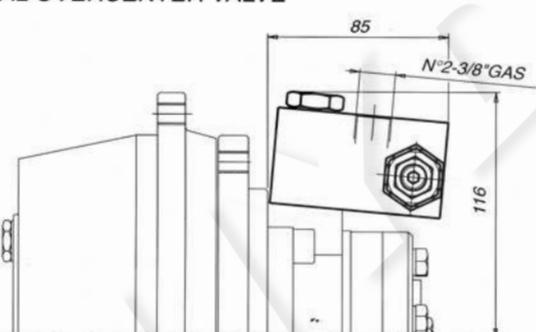


Rapp.pilotaggio
Pilot ratio
7:1
Press.max (bar)
Max pressure
215
Port.max (L/min)
Max flow
50

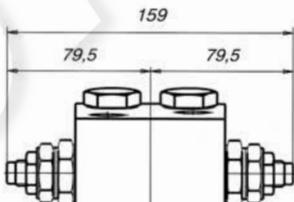
Massima contropressione a
drenaggio chiuso 40 bar
40 bar max backpressure
with drain line closed



VALVOLA DI CONTROLLO ROTAZIONE SERIE
DUAL OVERCENTER VALVE

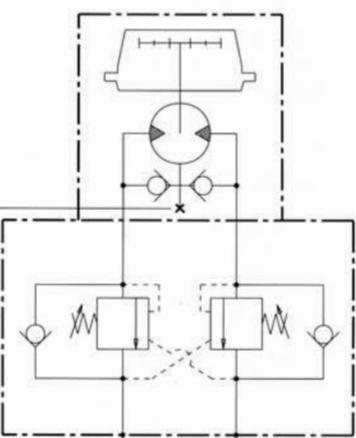


VBDSEGR

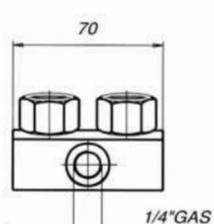
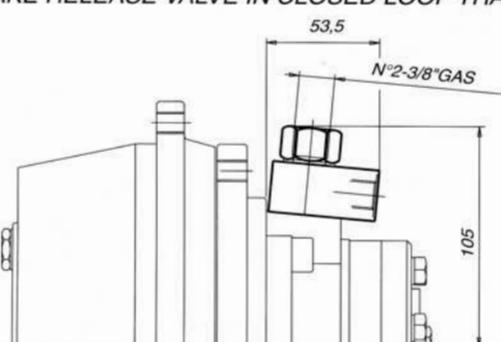


Rapp.pilotaggio
Pilot ratio
7:1
Press.max (bar)
Max pressure
215
Port.max (L/min)
Max flow
50

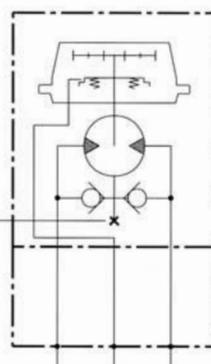
Massima contropressione a
drenaggio chiuso 40 bar
40 bar max backpressure
with drain line closed



BLOCCHETTO COMANDO FRENO PER CIRCUITO CHIUSO
BRAKE RELEASE VALVE IN CLOSED LOOP TRANSMISSION



Massima contropressione a
drenaggio chiuso 40 bar
40 bar max backpressure
with drain line closed

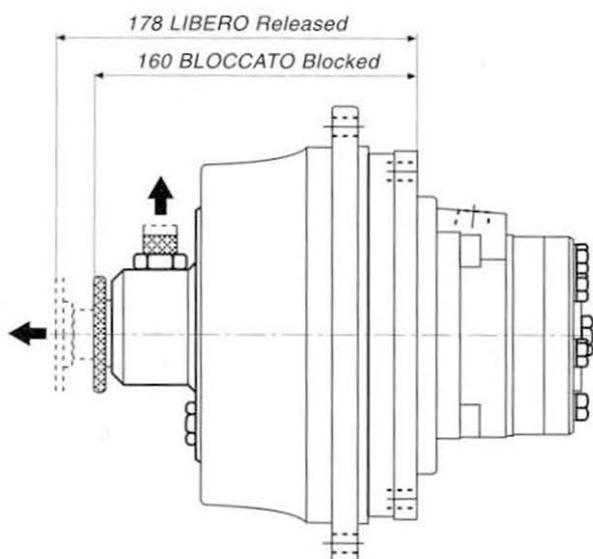


GR 200

DISINNESTO - MECHANICAL RELEASE

I motoriduttori ruota tipo GR200 possono essere dotati a richiesta di un disinnesto per rendere trainabile il veicolo al quale sono installati.

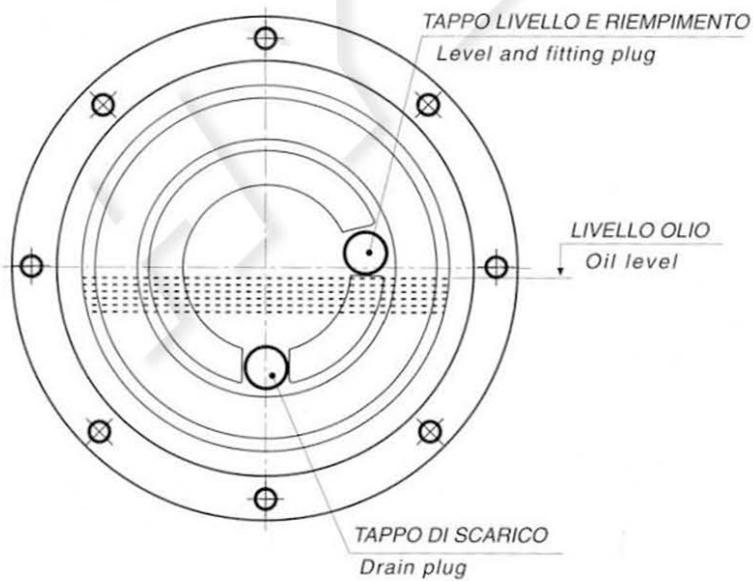
GR200 type wheel gearboxes can be equipped, on request, with a release device to allow the vehicle to be towed.



GR 200

ATTENZIONE: verificare che la velocità di traino con disinnesto LIBERO non comporti al riduttore una velocità di rotazione superiore a 600 giri/min.
WARNING: check that towing speed with free release does not cause to the gearboxes a rotation speed higher than 600 r.p.m.

LIVELLO OLIO - OIL LEVEL



SENSO DI ROTAZIONE - DIRECTION OF ROTATION

