

Part number:

**HYDROMA**

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA  
SYSTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

**HYDROMA**

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

# POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO

## BENT AXIS PISTON PUMPS

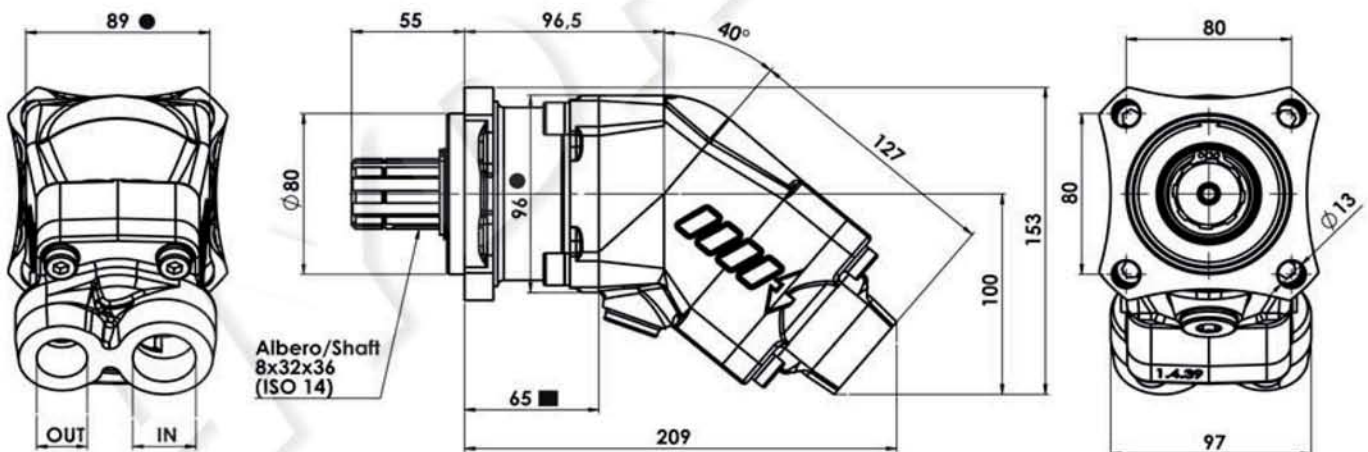
**CODICE FAMIGLIA**  
FAMILY CODE
**601-001****"HDS"**
 Flangia/Flange  
Albero/Shaft  
Cilin./Displ.

**ISO**  
**ISO14 8x32x36**  
**12-17-25-34**


Fluido idraulico Fluid	Minerale o sintetico compatibile con guarnizioni: Mineral or synthetic compatible with the following seals: FKM, FPM, HNBR				
Viscosità cinematica consigliata Kinematic viscosity suggested	T media ambiente (°C) Average ambient temp. (°C)	< -40	-40 ÷ 10	10 ÷ 35	> 35
	VG (cSt = mm <sup>2</sup> /s)	16	22	32	46
Viscosità cinematica ottimale di esercizio Optimale kinematic viscosity			VG = 10 cSt ÷ 100 cSt		
Viscosità cinematica max consentita all'avviamento Max kinematic viscosity suggested at the start-up			VG = 750 cSt		
Indice di viscosità consigliato Viscosity index suggested	VI > 100	Temperatura di esercizio Working temperature -40°C ÷ 140°C			
Grado di filtrazione Oil filtering			> 200 bar: 10 µm < 200 bar: 25 µm		
Pres. di aspirazione Inlet pressure			0,85 ÷ 2 bar assoluti/absolut		
Senso di rotazione Pump rotation			Unidirezionale (Dx o Sx) Unidirectional (Right or Left)		

Verificare che la pompa sia posizionata almeno 100 mm sotto il livello minimo del serbatoio olio. Prima di avviare la pompa effettuare spurgo aria.  
Verify that pump is, at least, 100 mm under the minimum level of the tank. Before starting the pump bleed the air.

Codice fascicolo: 997-400-60010 Rev. AC

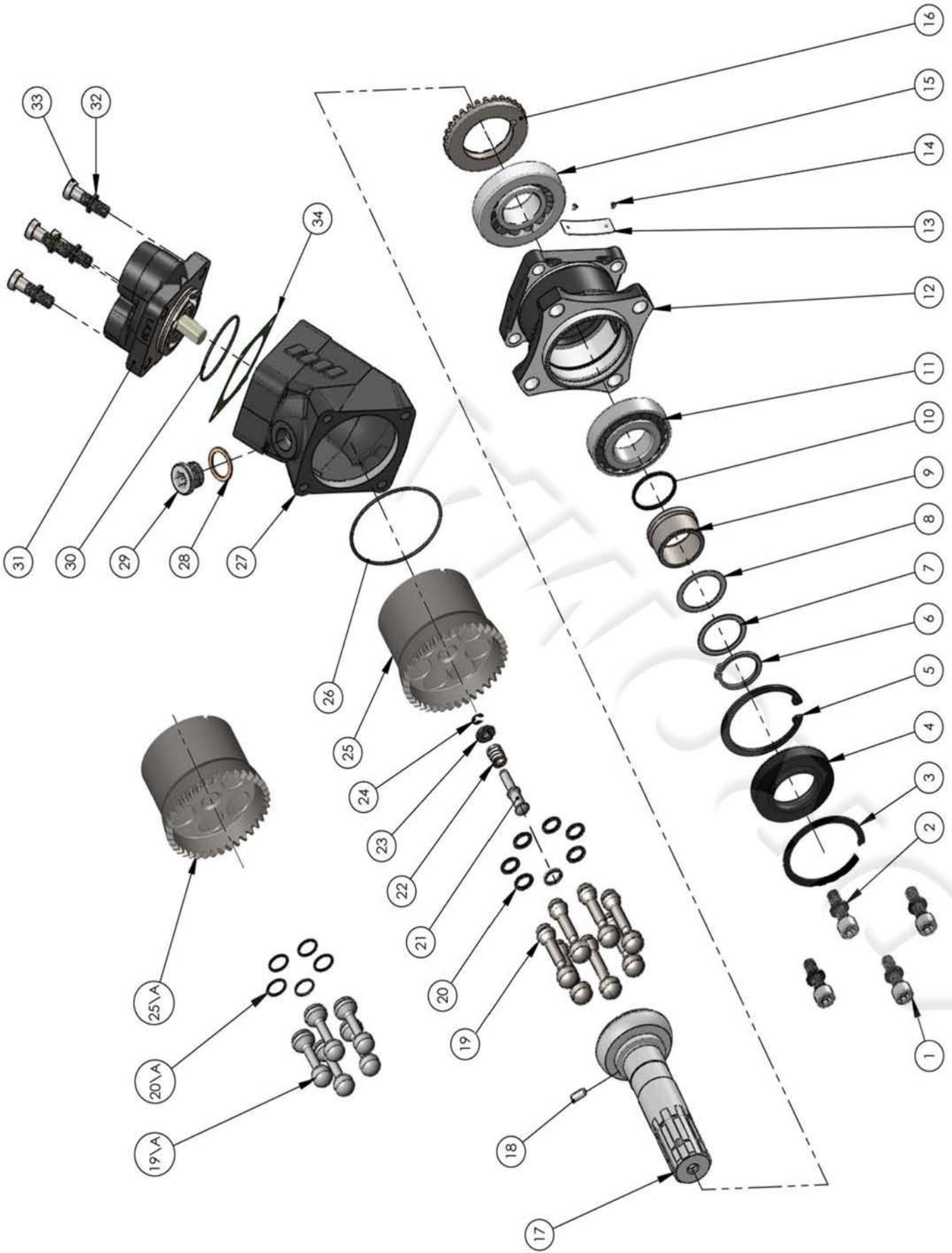
**Dimensions in mm**
 ● Larghezza minima corpo a quota indicata ■  
Minimum bodywidth at indicated measurement

Data: Mercoledì 30 marzo 2016

Rev. //

Codice foglio: 997-601-01510

Tipo pompa Pump type	Rotazione Rotation		IN	OUT	IN	OUT
	Destra Right	Sinistra Left				
<b>HDS-12</b>	<b>601-001-10123</b>	<b>601-001-10129</b>	ISO 228 G 1	ISO 228 G 3/4	SAE	SAE
<b>HDS-17</b>	<b>601-001-10173</b>	<b>601-001-10179</b>	G 1	G 3/4		
<b>HDS-25</b>	<b>601-001-10253</b>	<b>601-001-10259</b>	G 1	G 3/4		
<b>HDS-34</b>	<b>601-001-10343</b>	<b>601-001-10349</b>	G 1	G 3/4		



N° N°	HDS 12 GAS	HDS 17 GAS	HDS 25 GAS	HDS 34 GAS	Codice P. Number	Descrizione Description	Q.tà Q.ty
1	•	•	•	•	502-004-00565	Vite TCE M 10x35	4
2	•	•	•	•	501-008-00054	Rosetta elastica	4
3	•	•	•	•	501-000-02729	Anello elastico	1
4	•	•	•	•	506-000-24272	Paraolio	1
5	•	•	•	•	501-001-00677	Anello elastico	1
6	•	•	•	•	501-000-01355	Anello seeger rinforzato	1
7	•	•	•	•	529-007-01127	Rondella	2
8	•	•	•	•	529-007-00226	Rondella	2
9	•	•	•	•	511-002-00200	Bussola	1
10	•	•	•	•	506-000-13137	Guarnizione OR	1
11	•	•	•	•	510-002-00211	Cuscinetto a rulli conici	1
12	•	•	•	•	517-002-01154	Corpo anteriore	1
13	•	•	•	•	513	Targhetta completa	1
14	•	•	•	•	513-000-00011	Chiodino fiss. targhetta	2
15	•	•	•	•	510-002-00373	Cuscinetto a rulli conici	1
16	•	•	•	•	525-011-00264	Corona dentata	1
17	•	•	•	•	522-005-00357	Albero	1
18	•	•	•	•	522-005-00268	Spina UNI 6364	1
19	•	•	•	•	532-005-00061	Pistone sferico	7
19A	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	5
20	•	•	•	•	532-005-00061	Pistone sferico	5
20A	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	5
21	•	•	•	•	501-023-00064	Fasce elastiche	21
22	•	•	•	•	501-023-00073	Fasce elastiche	15
23	•	•	•	•	501-023-00064	Fasce elastiche	15
24	•	•	•	•	501-023-00073	Fasce elastiche	15
25	•	•	•	•	542-001-00313	Perno sferico con guida albero	1
25A	•	•	•	•	542-001-00162	Perno sferico con guida albero	1
26	•	•	•	•	512-005-01651	Molla di carico corpo cilindri	1
27	•	•	•	•	512-005-00812	Molla di carico corpo cilindri	1
28	•	•	•	•	542-001-00322	Anello guida molla	1
29	•	•	•	•	542-001-00171	Anello guida molla	1
30	•	•	•	•	501-015-00046	Anello seeger	1
31	•	•	•	•	501-015-00028	Anello seeger	1
32	•	•	•	•	500-029-16034	Gruppo corpo cilindri	1
33	•	•	•	•	500-029-16025	Gruppo corpo cilindri	1
34	•	•	•	•	500-029-16017	sede pistoni	1
35	•	•	•	•	500-029-16012	sede pistoni	1
36	•	•	•	•	506-000-18020	Guarnizione OR	1
37	•	•	•	•	517-002-00717	Corpo intermedio	1
38	•	•	•	•	116-009-10129	Rondella rame	1
39	•	•	•	•	115-006-00135	Tappo cieco	1
40	•	•	•	•	506-000-12224	Guarnizione OR	1
41	•	•	•	•	500-029-80340	Guarnizione OR	1
42	•	•	•	•	500-029-80251	Gruppo corpo posteriore	1
43	•	•	•	•	500-029-80171	Gruppo corpo posteriore	1
44	•	•	•	•	500-029-80126	Gruppo corpo posteriore	1
45	•	•	•	•	501-020-00101	Rosetta elastica	4
46	•	•	•	•	502-004-00556	Vite TCE M10x30	4
47	A	A	A	A	507-000-00256	Guarnizione piatta	1
48	A	A	A	A	507-000-00523	Guarnizione piatta	1

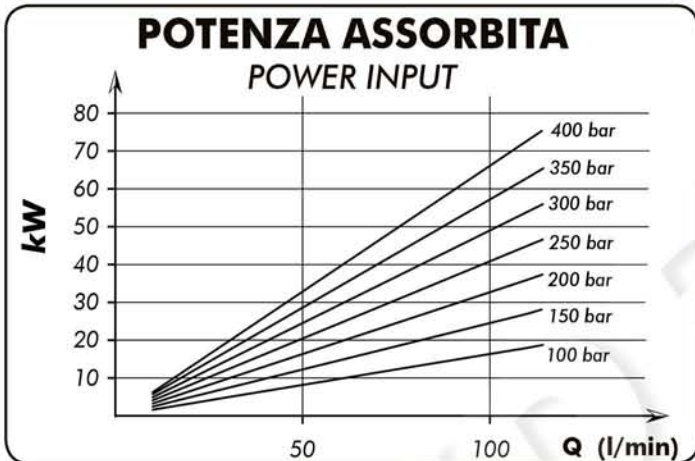
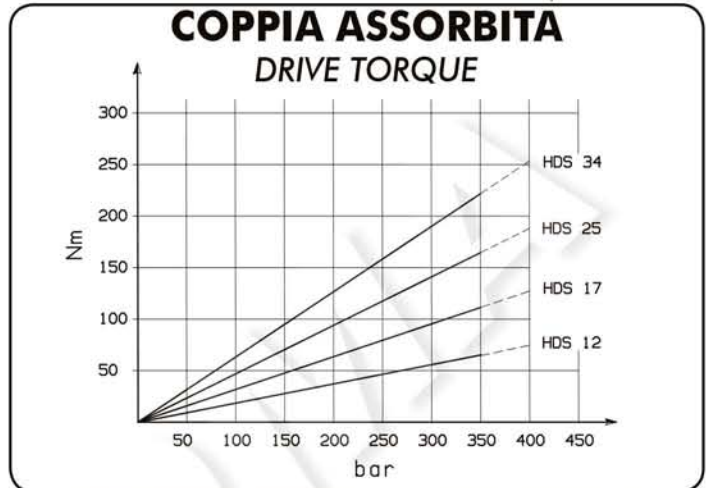
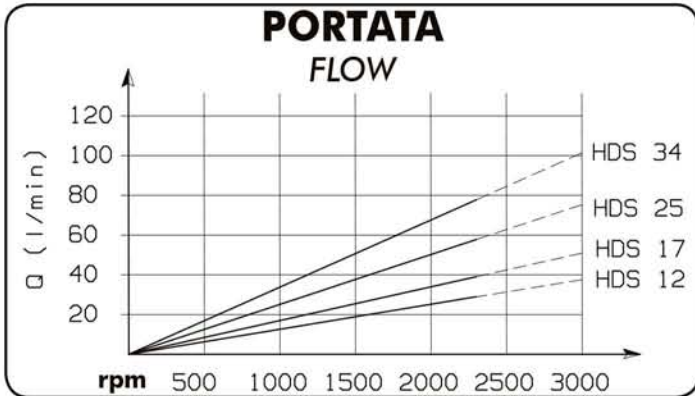
**A = alternative**

**CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO / TECHNICAL FEATURES**

Tipo pompa Pump type	Cilindrata Displacement cm <sup>3</sup> /rev	Pressione Pressure		Velocità / Speed			Velocità min. Min. speed rpm	Peso Weight kg
		P1 bar	P3 bar	V0 rpm	V1 rpm	V2 rpm		
HDS-12	12.62	350	400	3000	2300	3000	300	8,7
HDS-17	16.98							8,8
HDS-25	25.12							8,7
HDS-34	33.80							

P1=Pressione massima continua Max. continuous pressure (100%)  
P3=Pressione massima di punta Max. peak pressure (6 sec.max)

V0=Massima continua vuoto Max. continuous speed without load  
V1=Massima continua Max. continuous speed  
V2=Massima intermittente Max. intermittent speed



**SCELTA DEL TUBO DI ASPIRAZIONE  
HOW TO CHOOSE THE SUCTION PIPE SIZE**

Q Portata Flow l/min	Ø interno min. tubo Min pipe diam.		Velocità flusso Flow speed (m/s)
	mm	inch	
20	25	1"	0,68
30	32	1" 1/4	0,62
40	32		0,83
50	38	1" 1/2	0,74
60	38	1" 3/4	0,88
70	40		0,93
80	45	1" 3/4	0,84
90	45		0,94
100	50	2"	0,85
110	50		0,93
120	60	2" 3/8	0,71
130	60		0,77
140	60		0,83
150	60	2" 1/2	0,88
160	63		0,86
170	63	2" 1/2	0,91
180	63		0,96

Per garantire corrette condizioni di aspirazione la velocità del flusso non deve superare 1 m/sec.  
To ensure the proper suction pipe size the flow speed should not exceed 1mt/sec.



**Kit guarnizioni / Seal Kit**  
108-903-25340

Codice fascicolo: 997-400-60010 Rev: AD

Data: Mercoledì 30 marzo 2016

Rev: //

Codice foglio: 997-601-01510