

Part number:

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

HIDROMA
SISTEMS

UKLADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Technické informace

PARAMO CLP

ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680

Popis:

Výrobky skupiny PARAMO CLP jsou vysoce kvalitní ropné průmyslové převodové oleje. Hluboce rafinované základové oleje, na jejichž základě jsou tyto oleje převážně formulovány, jsou vyrobené speciální hydrogenační technologií. Obsahují účinnou bezzinkovou přísadu pro zvýšení oxidační stability, k zlepšení vysokotlakých vlastností, ochranných schopností proti rezivění aj.

Užití:

Jsou určeny zejména k mazání všech typů průmyslových převodovek, obzvláště namáhaných převodovek s vysokými tlaky v ozubení; jsou vhodné jak pro převody valivé (čelní a kuželová soukolí), tak i pro převody šroubové (šnekové aj.). Používají se i k mazání ložisek a dalších pohyblivých strojních částí, zejména tehdy, požaduje-li se vynikající vysokotlaké vlastnosti oleje. Výhodné je jejich použití i v oběhových mazacích soustavách, zvláště v případech, kdy se požadují vynikající mazací schopnosti a výborná chemická stálost oleje. Oleji řady PARAMO CLP lze řešit řadu aplikací, kde byly dosud nouzově používány oleje automobilové

PRŮMYSLOVÝ PŘEVODOVÝ OLEJ

převodové nebo oleje trvanlivé kompresorové aj.

Klasifikace, specifikace:

ISO 6743/3 CKC
ISO 12925-1 CKC/CKD
DIN 51 517 část 3 CLP
AGMA 9005-E2
U.S. Steel 224

Charakteristické vlastnosti:

Výborně chrání mazané převody, příp. jiné soustavy proti opotřebením – mají vynikající vysokotlaké vlastnosti.
Velmi dobře chrání proti korozi (ocel i barevné kovy).
Zaručuje ochranu železných materiálů proti rezivění.
Výborná odolnost proti oxidaci je zárukou dlouhé životnosti.
Velmi dobré deemulgační vlastnosti dovolují použití i v případech, kdy do systému proniká v omezené míře voda.
Příznivá viskozitně teplotní závislost.

Technické informace

Charakteristické parametry

Parametr	Jednotka	Hodnota			Norma
		CLP 100	CLP 150	CLP 220	
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	100	150	220	ČSN EN ISO 3104
Bod vzplanutí OK	°C	230	235	235	ČSN EN ISO 2592
Bod tekutosti	°C	-24	-24	-18	ČSN ISO 3016
Viskozitní index	-	95	95	95	ČSN ISO 2909
FZG test, nevyhovující stupeň, min.	min.	12	12	12	DIN 51 354
TIMKEN	LB, min.	60	60	60	ASTM D 2782

Parametr	Jednotka	Hodnota			Norma
		CLP 320	CLP 460	CLP 680	
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	320	460	680	ČSN EN ISO 3104
Bod vzplanutí OK	°C	240	240	252	ČSN EN ISO 2592
Bod tekutosti	°C	-15	-15	-12	ČSN ISO 3016
Viskozitní index	-	93	91	91	ČSN ISO 2909
FZG test, nevyhovující stupeň, min.	min.	12	12	12	DIN 51 354
TIMKEN	LB, min.	60	60	60	ASTM D 2782

Hodnoty v tabulce jsou hodnotami typickými pro současnou produkci. Závazné parametry a další informace o výrobku jsou obsaženy v TN 23-183 PARAMO, a.s., a v bezpečnostním listu.

Výrobky jsou klasifikovány jako **nebezpečné** podle Nařízení EP a Rady č. 1272/2008 (CLP). Bližší informace jsou uvedeny v aktuálním BL na www.mogul.cz