## POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO DOPPIA MANDATA

## DOUBLE DELIVERY BENT

 AXIS PISTON PUMPS
## CODICE FAMIGLIA <br> FAMILY CODE

Flangia/Flange
Albero/Shaft Cilin./Displ.

## 604001

ISO14 8x32×36 see table

| Fluido idraulico / Fluid | Minerale a sintetico compatibile con guamizioni: <br> Mineral or symthetic compatible with the following seals: FKM, FPM, HNBR |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Viscosità cinematica consigliato Kinematic viscosity suggested | T media ambiente (C) Averoge ombient lemp. ('C) | <-40 | $-40+10$ | 10+35 | > 35 |
|  | VG ( $\mathrm{CSt}=\mathrm{mm}^{2} / \mathrm{s}$ ) | 16 | 22 | 32 | 46 |
| Viscosita cinematica ottimale di esercizio Optimale kinemotic viscosity |  |  | $V G=10 \mathrm{cst}+100 \mathrm{cst}$ |  |  |
| Viscositá cinemotica max consentito all'oxviamento Max kinernatic viscosity suggested at the stort-up |  |  | $\mathrm{VG}=750 \mathrm{cst}$ |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Pres. di aspirazione / Inlet pressure |  |  | $0.85+2$ bar assoluti/absolut |  |  |
| Senso di rotazione / Pump rotation |  |  | Unidirezionale / Unidirectional |  |  |
| Verificore che la pompo sio posizionato olmeno 100 mm sotto il livello minimo del serbatoio olio. Primo di avviore la pompa effettuare spurgo aria. Verify that pump is, at least, 100 mm under the minimum level of the tonk. Before starting the pump bleed the air. |  |  |  |  |  |



288


INGOMBRO/ DIMENSIONS $53+53 \quad 70+35$ $70+53$


[^0]
## ESPLOSO/ SPARE PARTS

$$
\begin{gathered}
53+53 \quad 70+35 \\
70+53
\end{gathered}
$$




ESPLOSO/ SPARE PARTS
(18) 令


TWIN FLOW 76+76

| TWIN FLOW 76+76 |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\mathbf{N}^{\text {o }}$ | Codice / P. Number | Descrizione / Description |  | Q. |
| 1 | 11500600135 | Tappo cieco 1/2* DIN 908 | Blank plug 1/2* DIN 908 | 1 |
| 2 | 11600910129 | Rondella acciaio/gomma 1/2* | Copper washer 1/2" | 1 |
| 3 | 50100001355 | Anello seeger rinforzato AS $35 \times 2.5$ E.UNI 7436 | Retaining ring AS $35 \times 2.5$ E.UNI 7436 | 1 |
| 4 | 50100002729 | Anello elastico E-SB 72×2 | Circlip E-SB 72x2 | 1 |
| 5 | 50100308202 | Spina UNI 6364-A Ø8×20 | Pin UNI 6364-A $08 \times 20$ | 1 |
| 6 | 50600012425 | Guarnizione ORM 1240-25 HNBR | OR M 1240-25 HNBR | 1 |
| 7 | 50600013137 | Guarnizione OR 3137 HNBR | O-Ring 3137 HNBR | 1 |
| 8 | 50600024272 | Paraolio HNBR | Oil seal HNBR | 1 |
| 9 | 51000200364 | Cuscinetlo a rulli conici $35 \times 72 \times 28$ EUR 33207 | Tapered roller bearing 35×72x28 EUR 33207 | 1 |
| 10 | 51000255115 | Cuscinetto a rulli conici $55 \times 115 \times 34$ EUR. T7FC055 | Tapered roller bearing $55 \times 115 \times 34$ EUR. T7FC055 | 1 |
| 11 | 51100200200 | Bussola Øi 35 | Bushing Øi 35 | 1 |
| 12 | 51700201047 | Corpo anteriore | Front housing | 1 |
| 13 | 52200500839 | Albero | Shaft | 1 |
| 14 | 52501100291 | Corona dentata | Crown | 1 |
| 15 | 52900700217 | Rondella $45 \times 35 \times 0.1$ | Washer 45 3 35 00.1 | 1 |
| 16 | 52900700226 | Rondella $45 \times 35 \times 0.2$ | Washer 45 $\times 35 \times 0.2$ | 1 |
| 17 | 52900701449 | Rondella speciole | Special washer | 1 |
| 18 | 53000400271 | Anello distanziale cuscinetti | Bearing spacer ring | 1 |
|  | 50002997609 | Gruppo posteriore BENT AXIS SX. TWINFLOW | LEFT Piston barrel assembly |  |
| 19 | 50002997618 | Gruppo posteriore BENT AXIS DX. TWINFLOW | RIGHT Piston barrel assembly | 1 |
| 20 | 50102300037 | Fasce elastiche | Spring rings | 21 |
| 21 | 53200500132 | Pistone sferico 019 | Piston | 7 |
| 22 | 50102300046 | Fasce elastiche | Spring rings | 21 |
| 23 | 53200500310 | Pistone sferico $\varnothing 15,5$ | Piston | 7 |
| 24 | 50100800063 | Rosetta elastica $\times$ M12 DIN 7980 | Washer $\times$ M12 DIN 7980 | 8 |
| 25 | 50101500028 | Anello seeger RS 6 DIN6799 | Retaining ring RS 6 DIN6799 | 1 |
| 26 | 50200500573 | Vite TCE M 12x45 UNI 5931 | Socket head capscrew M12×45 UNI 5931 | 4 |
| 27 | 50200500582 | Vite TCE M 12x50 UNI 5931 | Socket head capscrew M12x50 UNI 5931 | 4 |
| 28 | 50700000612 | Guarnizione corpo | Gasket | 1 |
| 29 | 51200500812 | Molla di carico corpo cilindri | Spring | 1 |
| 30 | 51300000011 | Chiodino fissaggio torghetta | Plate nail | 2 |
| 31 | 513 | Targhetta completa | Plate | 1 |
| 32 | 51700201958 | Corpo intermedio | /nt. housing | 1 |
| 33 | 50002916767 | Gruppo cilindri sede pistoni | Piston barrel assembly | 1 |
| 34 | 54200100171 | Anello guida molla | Spring guide ring | 1 |
| 35 | 54200100304 | Perno guida molla | Shaft guide pin | 1 |

Raccordi validi SOLO per TWINFLOW 76+76 / Fittings suitable for TWINFLOW 76+76 ONLY

| Codice <br> Code | $\mathbf{D}$ | $\mathbf{D E}$ | $\mathbf{V}$ | Peso <br> Weigth |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | mm | mm | mm | Kg |
| 15511200507 | 50 | $60-63$ | 59 | 0,59 |
| 15511200516 | 50 | $64-67$ | 59 | 0,6 |
| 15511200605 | 60 | $68-73$ | 79 | 0,77 |
| 15511200632 | 63 | $74-79$ | 79 | 0,8 |
| 15511200767 | 76 | $86-91$ | 94 | 1 |



| Codice Code | D | DE | Z | Peso Weigth |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | mm | mm | mm | Kg |
| 15511245639 | 63 | 74-79 | 163 | 1,75 |
| 15511245764 | 76 | 86-91 | 167 | 2,1 |


| Codice <br> Code | $\mathbf{D}$ | DE | $\mathbf{V}$ | $\mathbf{Z}$ | Peso <br> Weigth |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | mm | mm | mm | mm | Kg |
| 15511290634 | 63 | $74-79$ | 103 | 139 | 1,9 |
| 15511290769 | 76 | $86-91$ | 103 | 140 | 2,3 |



## 15511300408

Kit flangia foro filettato G1-1/2, per montaggio raccordi GOLD.
Flange kit G1-1/2 threaded hole, for mounting GOLD fittings.


| Codice Code | F | D | DE | V | $\mathbf{Z}$ | Peso Weigth |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 150228 | mm | mm | mm | mm | Kg |
| 15510000592 | G1-1/2 | 50 | 60-63 | 85 | 114 | 0,99 |
| 15510000609 |  |  | 64-67 |  |  | 1 |
| 15510000654 |  | 60 | 68-73 | 88 | 123 | 1,06 |


| Codice Code | F | D | DE | Z | $\begin{array}{\|c\|} \hline \text { Peso } \\ \text { Weigth } \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 150228 | mm | mm | mm | K9 |
| 15509000540 | G1-1/2 | 50 | 60-63 | 133 | 0,79 |
| 15509000559 |  |  | 64-67 |  | 0,82 |
| 15509000611 |  | 60 | 68-73 | 153 | 1 |

SCHEMA RICAMBI POMPE A PISTONI TWIN FLDW
TWIN FLDW PISTON PUMP SERIES SPARE PARTS

| CARATTERISTICHE TECNICHE FUNZIONAMENTO TECHNICAL FEATURES | $53+53$ | 70+35 | 70+53 | 76+76 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Cilindrata A / Displacement (cc/rev) | 53 | 36.5 | 53 | 75.1 |
| Cilindrata B / Displacement ( $\mathrm{cc} / \mathrm{rev}$ ) | 55 | 68.3 | 66.2 | 74.8 |
| Pressione massima continua / Max. continuous pressure (bar) | 350 | 350 | 300 | 300 |
| Pressione massima picco / Max. peak pressure (bar) | 400 | 400 | 350 | 350 |
| Velocità massima a vuoto / Max. speed without load (rpm) | 2550 | 2550 | 2550 | 2550 |
| Velocità massima con uscita $A$ e $B$ in press. Max. speed with load on $A$ and $B$ outputs (*) | 1800 | 1800 | 1650 | 1500 |
| Velocità massima con 1 porta in press. Max. speed with load on 1 output only (*) | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| Potenza massima continua / Max. continuous power (kW) | 111 | 108 | 98 | 110 |
| Potenza massima intermittente / Max. intermittent power (kW) | 127 | 123 | 114 | 129 |


| Pressione massima continua | Max. continuous pressure | $(100 \%)$ |
| :--- | :--- | :--- |
| Pressione massima di punta | Max. peak pressure | $(6 \mathrm{sec}$. max $)$ |

COPPIA TEORICA ASSORBITAM

La coppia assorbita dalla pompa deve essere calcolata come somma delle coppie necessarie per mandare in pressione le 2 mandate. The total torque absorbed by the pump is given by the sum of the torques necessary to give pressure to the pressure ports.

## POTENZA TEORICA ASSORBITA

## THEORETICAL POWER INPUT

La potenza totale è pari alla somma delle potenze richieste dai singoli utilizzi sulle 2 mandate.
The total power absorbed by the pump is given by the sum of the power required by the two pressure ports.

$$
P_{\text {TOT }}=P_{A}+P_{B}=\frac{\left(p_{A} \cdot Q_{A}+p_{B} \cdot Q_{B}\right)}{612} \quad \begin{aligned}
& P_{[k W]} \\
& Q_{[1 / \mathrm{min}]}^{[\text {bar }]}
\end{aligned}
$$


(*) Velocitá con tubo diam. interno $63 \mathrm{~mm}\left(2^{\prime \prime} 1 / 2\right)$ minimo Speed with pipe internal diameter $63 \mathrm{~mm}\left(2^{* 1} 1 / 2\right)$ minimum.
Pompa 53+53 e 70+35: con tubo diam. interno $50 \mathrm{~mm}\left(2^{\prime \prime}\right)$ velocita max. 1200 rpm .
Pump 53+53 and 70+35: with pipe internal diameter $50 \mathrm{~mm}\left(2^{*}\right)$
max. speed 1200 rpm .
Pompa $70+53$ : solo con tubo diam. interno $63 \mathrm{~mm}\left(2^{\prime \prime} 1 / 2\right)$. Pump 70+53: only with pipe internal diamater $63 \mathrm{~mm}\left(2^{-1} 1 / 2\right)$.

## PORTATA TEORICA / THEORETICAL FLOW



La portata della pompa è pari alla somma delle portate delle 2 mandate. The fotal pump flow is given by the sum of the flow of each pressure port.

| SCELTA DEL TUBO DI ASPIRAZIONE HOW TO CHOOSE THE SUCTION PIPE SIZE |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| Q Portata Flow | $\begin{aligned} & \text { Ointe } \\ & \text { Min } \end{aligned}$ | min. tubo diam. | Velocità flusso Flow speed |
| 1/min | mm | inch | ( $\mathrm{m} / \mathrm{s}$ ) |
| 30 | 32 | $1{ }^{\prime \prime} 1 / 4$ | 0,62 |
| 40 | 32 |  | 0,83 |
| 50 | 38 | 1" 1/2 | 0,74 |
| 60 | 38 |  | 0,88 |
| 70 | 40 | 1"9/16 | 0,93 |
| 80 | 45 | $1^{\prime \prime} 3 / 4$ | 0,84 |
| 90 | 45 |  | 0,94 |
| 100 | 50 | 2" | 0,85 |
| 110 | 50 |  | 0,93 |
| 120 | 60 | $2^{\prime \prime} 3 / 8$ | 0,71 |
| 130 | 60 |  | 0,77 |
| 140 | 60 |  | 0,83 |
| 160 | 63 | $2^{\prime \prime} 1 / 2$ | 0,86 |
| 170 | 63 |  | 0,91 |
| 180 | 63 |  | 0,96 |

Per garantire forrette condizioni di aspirazione la velocità del flusso non deve superare $\mathrm{m} / \mathrm{sec}$. To ensure the proper suction pipe size the flow speed should not exceed $1 \mathrm{mt} / \mathrm{sec}$.
Kit guarnizioni / Seal Kit 10890353533


[^0]:    * Per modificare il senso di rotazione della pompa, da rotazione DESTRA IN SINISTRA, O VICEVERSA, è necessario sostituire il corpo posteriore.
    *To change the pump rofation, the rear body must be replaced.

