

# LOXEAL® 58-31

## Charakteristika

Anaerobní vytvrzovací lepidlo pro těsnění přírub. Nahrazuje pevné těsnění a po vytvrzení vzniká pružný (elastický) film.

Produkt je vhodný pro těsnění technických plynů, vody, LPG, uhlovodíků, olejů a jiných chemických médií. Tixotropní chování produktu zabraňuje vytékání lepidla z místa spoje při jeho aplikaci nebo během vytvrzování.

Odolné vůči otřesům a vibracím. Nepostihuje těsnící vlastnosti v rozsahu teplot od -55 °C do + 180 °C.

## Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	červená
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (25 °C)	70 - 600 Pa.s
Měrná hmotnost (25 °C)	ca. 1,1 g / ml
Mezera vyplnění	0,50 mm
Bod vzplanutí	> 100 °C
Doba použitelnosti (25 °C)	1 rok

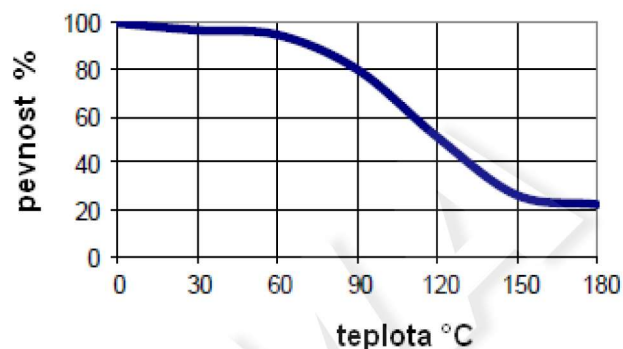
## Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 až 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxeal Activator 11**.

## Odolnost prostředí

Vzorek oceli – ISO 4587

Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.



## Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub M 10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8-d při 25 °C:

Manipulační pevnost (doba)	10 - 20 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	1 - 3 hodiny
Plné vytvrzení	6 - 12 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 4587)	8 - 13 N / mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu (ISO 6922)	7 - 10 N / mm <sup>2</sup>
Rázová pevnost (ASTM D 950)	4 - 7 kJ / m <sup>2</sup>
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	15 - 25 Nm
- převládající	18 - 28 Nm
Rozsah teplot	-55 / +180 °C

## Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	malá	velmi malá	velmi malá
Voda / glykol 50%	87	výborná	výborná	dobrá

## **Návod k použití**

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Při aplikaci postupujte tak, aby LOXEAL 58-31 zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly či montážními částmi a přidržíte je po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu **servis@loxeal.cz**.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250 °C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

## **Skladování**

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25 °C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

## **Bezpečnost a zacházení**

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

## **Poznámka**

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.